

# 老人牌聚氨酯哑光面漆 552C0

## 产品特性

### 描述

老人牌聚氨酯哑光面漆 552C0是一种双组份聚氨酯涂料。耐候性和保色性能良好。本品耐水、耐碰撞、耐磨。漆面易清洁。

### 推荐用途

可作为保护面漆涂在中等至严重污染环境对油漆保光、保色性要求高的钢结构表面。

## 产品安全

闪点 31°C

### VOC 含量（多组分油漆混合后）

法规	值
欧洲联盟	451 克/升
美国（涂料）	451 克/升
美国（监管）	451 克/升
中国	451 克/升

根据具体立法，详见Hempel网站 [hempel.com](http://hempel.com)或当地 Hempel 网站提供的解释性说明。本产品符合国家强制性或国家推荐性标准规定的VOC要求，具体请咨询本公司代表。

### 处理

小心轻放。使用前和使用过程中，遵守包装和油漆容器上的安全标签，遵守所有当地和国家的安全规定。请随时查阅 Hempel 的产品《安全数据表》及《产品数据表》。

仅供专业人士使用。

## 产品数据

### 产品代码

552C0

### 产品组分

基料 552C9  
固化剂 95370

### 标准色号\* / 代码

白色 10000 \*\*

### 光泽

平光

### 体积固体分

50 ± 2%

### 比重

1.3 千克/升

### 建议干膜厚度

50 微米

### 铝粉颜色号 / 代码

铝 1C902 \*\*\*

### 光泽

请查阅 Hempel 《含铝粉涂料指南》。

### 体积固体分

46 ± 2%

### 比重

1.2 千克/升

### 建议干膜厚度

50 微米

\* 其他色调可供选择，请联系您当地的Hempel代表。

\*\* 可能发生轻微变色，但不会影响涂层的性能。

\*\*\* 温度较高时，漆膜可能会泛黄/变色。

# 老人牌聚氨酯哑光面漆 552C0

## 表面处理

### 清洁度

- 更多详情, 请参考 Hempel 独立文件《表面处理指南》。
- 用高压淡水清洗去除盐分、洗涤剂、和其它污染物。
- 使用前, 表面必须干燥清洁。

更多详情, 请参考 Hempel 独立文件《表面处理指南》。

## 施工

### 混合比

基料 552C9 : 固化剂 95370  
(9 : 1 按体积)

使用前请充分搅拌。

### 稀释剂

老人牌稀释剂 08080

### 清洗剂

老人牌稀释剂 08080

### 适用期

产品温度	10°C	20°C	30°C
适用期	3 小时	2 小时	1 小时

### 推荐方法

工具	稀释最大体积	施工参数
无气喷涂	5%	喷嘴压力: 15 兆帕 喷孔尺寸: 0.43-0.53 毫米
空气喷涂		不适用。
刷涂		不适用。

如果使用刷涂或滚涂, 需要更多的油漆才能获得规范要求的干膜厚度。为了减少在高温下的干喷, 可能需要额外稀释。油漆低温时可能需要额外的稀释, 这将导致较低厚度的成膜和较慢的干燥。喷涂参数是指示性的, 可视现场情况调整。压力数值适用于20°C时的材料。(\*如需要其他施工方法请咨询本公司代表!)

## 漆膜厚度

规格范围	低	高	推荐的
干膜厚度	30 微米	70 微米	50 微米
湿膜厚度	60 微米	150 微米	100 微米
理论涂布率	17 米 <sup>2</sup> /升	7.1 米 <sup>2</sup> /升	10 米 <sup>2</sup> /升

为获得最佳性能, 请避免漆膜过厚。根据用途和使用区域的不同, 产品可以指定为不同于所指示膜厚的其他膜厚。这将改变涂布速度、干燥和固化时间以及重涂间隔。实际消耗因子可能因施工条件, 设备和技艺而异。

## 施工条件

- 施工表面应清洁干燥, 施工表面温度高于露点3°C [5°F]以避免凝露。
- 油漆温度在15-30°C [59-86°F]之间时可以获得最佳喷涂性能, 超出这些温度可能需要额外的稀释。
- 在涂布和固化过程中, 表面温度必须高于 0°C [32°F]。

## 相对湿度:

- 在涂布过程中, 相对湿度必须低于 85%。
- 在固化过程中, 相对湿度必须低于 85%。

## 干燥与重涂

### 产品兼容性

- 前道涂层: 根据 Hempel's 规格。
- 后道涂层: 无。

### 干燥时间

表面温度		0°C	10°C	20°C	30°C
指触干	小时	18	8	4	3
表干	分钟	-	-	60	-
硬干	小时	12	-	4½	-
透干	小时	-	-	8	-
完全固化	天	32	14	7	5

在标准条件下测定干膜厚度50微米, 详见Hempel的解释性注释。要确定干燥状态, 请查阅《应用规范》COP FP1401-1 (高膜厚的干燥测试)

# 老人牌聚氨酯哑光面漆 552C0

## 重涂

Hempel's 规格 取代了重涂表中所示的所有指南。

产品名称	0°C	10°C	20°C	30°C
	大气, 苛刻			
老人牌聚氨酯哑光面漆 552C0	最低 最高	24 小时 加长	12 小时 加长	8 小时 加长 4 小时 加长

对于具有相同通用化学成分的产品, 重涂时间仅供参考。  
更多信息请参考 Hempel's 规格。

## 干燥条件

- 为获得规定的干燥时间, 在使用、干燥和固化过程中保持充分的通风至关重要。
- 应避免在新涂覆的涂层上出现冷凝。

## 重涂备注

- 出于外观原因, 可以施工一道额外的面漆。
- 为使漆膜更加不透明和成型均匀平整, 喷涂时可先雾喷一度, 2-15 分钟后, 再喷涂至完整漆膜厚度。
- 如果超出最大重涂间隔, 必须拉毛表面以确保涂层间的附着力。
- 使用前, 表面必须干燥清洁。
- 重涂前, 制作测试小样板以检查相容性、润湿性和附着力。

## 储存

### 保质期

环境温度	25°C	35°C
基料	24 个月	-
固化剂	24 个月	16 个月

保质期是产品自生产之日起, 储存在原始且未打开的容器中状态。过期后, 必须重新检验产品质量。务必查看标签上的最佳使用期或有效期。

### 储存条件

- 固化剂对湿气很敏感。使用前应储存在干燥处, 并保持密封。

## 附加文件

更多信息请参阅 Hempel 网站 [hempel.com](http://hempel.com) 或您当地的 Hempel 网站:

- 本《产品数据表》所涉及专业内容可在《解释说明》中获得阐释。
- 《表面处理指南》。
- 不用的施工方法可参考《施工指南》。
- 一般应用指南

本《产品数据表》(“PDS”)与所供应的产品有关(“产品”),且该表内容会不时更新。因此,买方/施工方应当参考与相关批次产品同时提供的 PDS (而非早期版本)。除 PDS 之外,买方/施工方还可能收到如下所示的部分或全部规格、声明和/或指南,此类文件也可以从 Hempel 官网 ([www.hempel.com](http://www.hempel.com))“产品”页面中进行下载(以下简称“补充文件”):

编号	文件描述	位置/备注
1.	技术声明	就特定项目的要求,提供一次性的具体建议
2.	规格	仅针对特定项目发布
3.	PDS	该文件
4.	PDS 的解释性说明	可在 <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a> 下载,其中包含与产品测试参数相关的信息
5.	应用指导	如有,将在 <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a> 提供
6.	通用技术指南(例如,施工和表面预处理)	如有,将在 <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a> 提供

如果 PDS 与补充文件之间存在不一致的信息,则信息的优先级别应当以上述顺序排列为准。在此情况下,您还应该与 Hempel 的代表联系以示澄清。此外,买方/施工方必须充分考虑每种产品随附的相关安全数据表,该表也可从 [www.hempel.com](http://www.hempel.com) 进行下载。

若产品未完全按照相关的 PDS 及补充文件规定的的建议和要求进行施工,由此出现的任何缺陷 Hempel 将不承担任何责任。本免责声明中的信息和条款适用于本 PDS、补充文件以及 Hempel 就本产品提供的任何其他相关文件。此外,除另有明确书面约定外,产品供应以及所有技术支持均应以 Hempel 的“一般销售、交付和服务条件”约定为准。